

E6.05 恢复电泳涂层

恢复电泳涂层

无论何时损坏电泳涂层，都必须如以下步骤所述向损坏区域正确地喷涂防护处理剂。

 仅混合恢复涂层所需的量，并且一旦混合，就必须在 1 小时内使用它。

- 准备制品，方法是将两种成分等量 (即 **50%** 的环氧底漆 **PPG Universal D831** 与 **50%** 的催化剂 **PPG Universal D832**) 混合。
- 用被 **R107/S** 润湿的干净的布彻底清洁喷涂区域。
- 可使用喷枪或标准漆刷喷涂修复处理剂：

使用喷枪喷涂

 保护周围区域和相邻部件，以防过热。

- 喷涂 2 或 3 次处理剂，在两次喷涂之间等待 **5 分钟**。

 喷涂循环结束时的干膜总厚度必须为 15 - 20 μ。

- 等待 **5 分钟**，使处理剂变干，直到无尘；或使用车身热风枪 (设置至最大功率，保持在距离表面 20 cm 处) 干燥 **10 分钟**。

使用漆刷涂抹

 保护周围区域和相邻部件，以防过热。

- 在裸露的所有金属面上涂抹薄薄一层处理剂。

- 等待 **5 分钟**，使处理剂变干，直到无尘；或使用车身热风枪 (设置至最大功率，保持在距离表面 20 cm 处) 干燥 **10 分钟**。

涂抹腻子中间涂层

型号: 458 Italia Europe - 恢复电泳涂层

- 由于环氧树脂基制品的特性，还必须在环氧底漆 **PPG Universal D831** 上喷涂一层中间漆，这层中间漆还可提供防刮保护。
- 喷涂 **PPG UHS Greymatic D8018 (白色)**、**PPG UHS Greymatic D8019 (黑色)**、**PPG UHS Greymatic D8024 (灰色)** 或 **PPG Deltron D821** 中间涂层。
i 3 种中间漆具有相同的性能，只是颜色不同。不同的颜色用于不同颜色的面漆。
- i* 有关制备、喷涂和干燥的说明，参见 PPG 技术产品表。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708